

### 3. Запорно-пусковое устройство (ЗПУ)

ЗПУ модулей МПА-КД 50 обеспечивает герметичное хранение ГОТВ под давлением газа-вытеснителя, а также выпуск ГОТВ в трубопроводную разводку АУГП при срабатывании ЗПУ.

#### 3.1. Запорно-пусковое устройство (ЗПУ) «Брандсис 0422»

Характеристики ЗПУ «Брандсис 0422»:

- диаметр условного прохода ЗПУ/сифонной трубки: Ду 50 мм;
- присоединительная резьба выходного отверстия ЗПУ: 2 ½" - 12 UN;
- материал: латунь;
- срок службы ЗПУ «Брандсис 0422»: не менее 30 лет;
- изготовитель: ООО «ОСК проект», Россия.

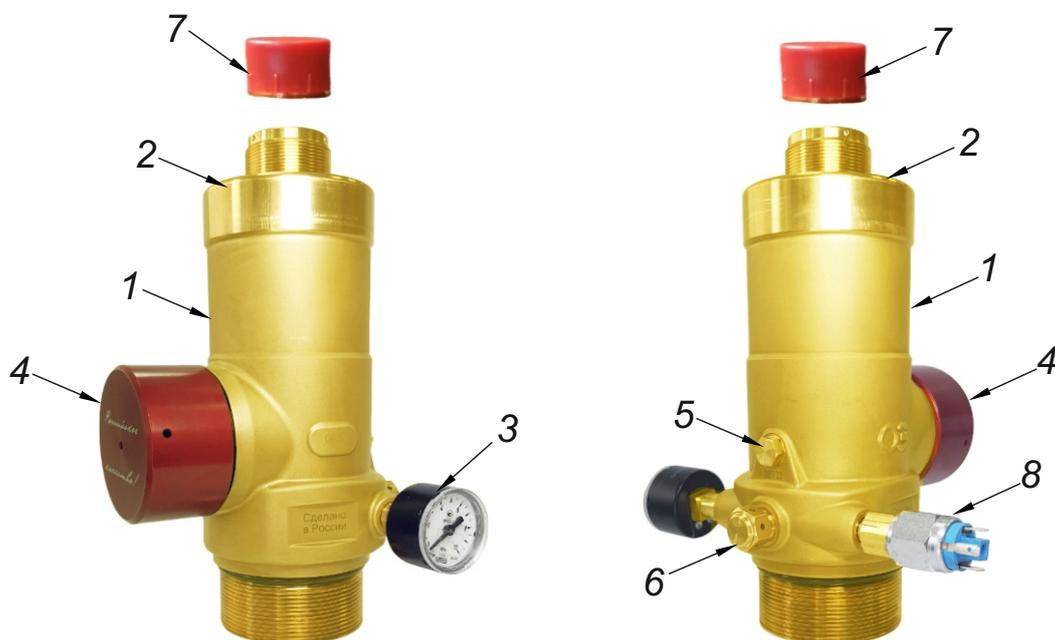


Рисунок 5 - Запорно-пусковое устройство «Брандсис 0422»

1 – корпус; 2 – крышка; 3 – манометр (индикатор давления); 4 – транспортировочная заглушка; 5 – болт-заглушка; 6 – мембранно-предохранительное устройство (МПУ); 7 – транспортировочный колпачок; 8 – датчик давления.

### 3.2. Запорно-пусковое устройство (ЗПУ) «Брандсис 0421»

Характеристики ЗПУ «Брандсис 0421»:

- диаметр условного прохода ЗПУ/сифонной трубки: Ду 33 мм;
- присоединительная резьба выходного отверстия ЗПУ: 1 1/8" - 12 UN;
- материал: латунь;
- срок службы ЗПУ «Брандсис 0421»: не менее 30 лет;
- изготовитель: ООО «ОСК проект», Россия.

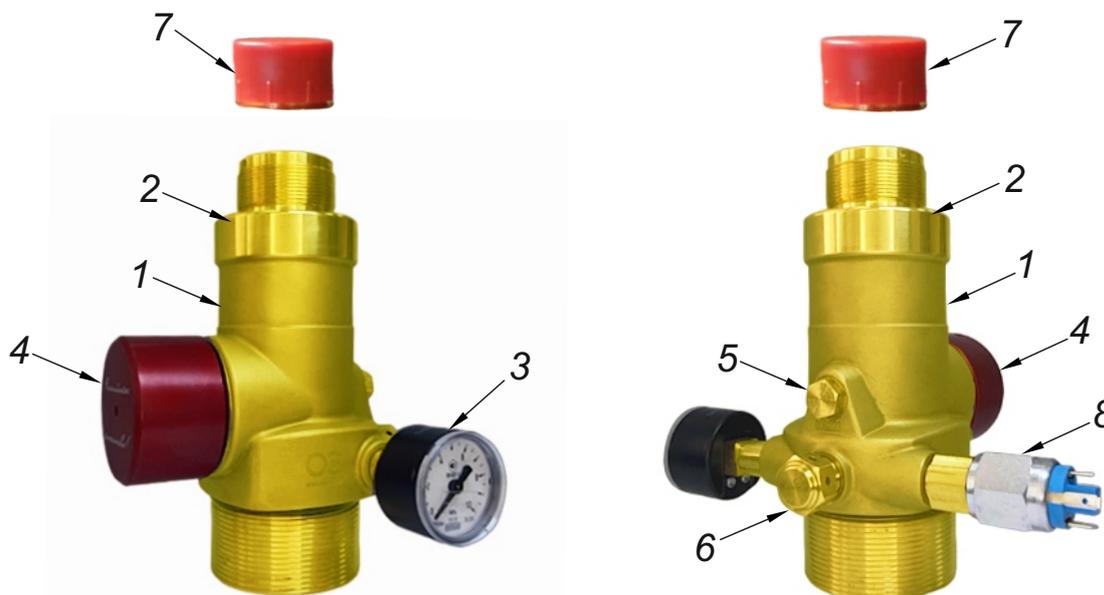


Рисунок 6 - Запорно-пусковое устройство «Брандсис 0421»

- 1 – корпус; 2 – крышка; 3 – манометр (индикатор давления); 4 – транспортировочная заглушка; 5 – болт-заглушка; 6 – мембранно-предохранительное устройство (МПУ); 7 – транспортировочный колпачок; 8 – датчик давления.

Запирание ЗПУ в рабочем режиме обеспечивается за счет равенства давления газа под поршнем и над поршнем ЗПУ. Усилие запирания создается вследствие разности площадей поршня в верхней и нижней части и пружины над поршнем.

Пусковое устройство (электромагнитное, пневматическое или ручное) монтируется на крышке (2) ЗПУ. При срабатывании пускового устройства над поршнем ЗПУ, открывается ниппельный клапан, давление над поршнем резко падает, в результате чего поршень сжимает пружину и перемещается вверх, обеспечивая выход ГОТВ из модуля.

ЗПУ оснащается манометром (индикатором давления) (3) для визуального контроля давления в модуле и датчиком давления (8) для выдачи сигнала о снижении давления в систему автоматизации. ЗПУ модулей исполнения «А» оснащаются преобразователем (датчиком) давления (погрешность преобразования не более 1%).

В гнездах манометра и датчика давления размещены обратные клапаны, что обеспечивает возможность удаления устройств для поверки или замены без утечки ГОТВ из модуля. Для защиты модуля от аварийной перегрузки избыточным давлением, ЗПУ оснащается мембранным предохранительным устройством (6) (МПУ).

Резьбовое гнездо для подключения РВД пневматического пуска закрыто болтом-заглушкой (5). Выпускной штуцер ЗПУ закрыт транспортировочной заглушкой (4). Гнездо для подключения пусковых устройств закрыто транспортировочным колпачком (7).